

Kas yra MFP?

Multifunkcinė plokštė (MFP) - tai aukštos kokybės, labai tvirta, atspari drėgmei medienos drožių plokštė. Ilgos ir siauros ištisinės skiedros, netolygiai pasiskirsčiusios plokštės paviršiuje ir vidiniuose sluoksniuose, surištos aukštos kokybės melamino karbamido derva, suteikia plokštei didelį mechaninį atsparumą išilginėms bei skersinėms apkrovoms ir didelį atsparumą drėgmei.

MFP yra gaminama pagal DIN EN ir turi CE ženklą (Europos Sąjungoje reikalaujamas prekės kokybės patvirtinimas), privalomą visoms statyboje naudojamoms medienos medžiagoms.

MFP savybės

Didelis tankis ir melamino klėjai suteikia MFP labai nežymų brinkimo lygį. Dėl trumpalaikės drėgmės, pavyzdžiui, smulkaus lietaus, ilgesni pluoštai plokštės paviršiuje pabrinksta, bet drėgmė neįsiskverbia į visą plokštę.

Problemų gali kelti skirtingas klimato poveikis plokštės šonams, pavyzdžiui viršutinės dalies džiovinimas elektriniu šildymo ventilatoriumi, kai tuo tarpu apatinė dalis drėksta dėl prastos pamato hidroizolacijos. Tai gali sukelti plokščių deformaciją.

MFP gamybai taikomi aukščiausi ekologijos standartai. Pagal formaldehidų išskyrimą į aplinką plokštės priskiriamos saugiausiai - E1 emisijos klasei.

MFP yra ypatingai homogeniškos ir turi labai geras mašininio apdirbimo savybes:

- jas galima gręžti, pjauti kaip kietą medieną;
- vinys, varžtai ir gembės tvirtinami lengvai, netgi iš kraštų;
- skiedras rišanti derva atspari drėgmei;
- lygų paviršių lengva gruntuoti, dažyti ir pan.;
- simetriška išdroža ir dygis užtikrina greitą ir nepriekaištingą plokščių tvirtinimą.

MFP gali būti apdirbamos visais įprastiniais medienos apdirbimo įrenginiais. Rekomenduojama naudoti kietųjų metalų įrankius.

MFP palyginimas su OSB*



Montavimas, konstravimas, panaudojimas.

Dėl drėgmei atsparių klijų ir P5 rūšies klasifikacijos MFP gali būti naudojamos visiems darbams, kur anksčiau buvo reikalaujama V100 kokybės standarto.

Su laminuota danga plokštės skiedros tampa aiškiai matomos, todėl MFP netinka naudoti vietoje laminuotų plokščių baldų gamyboje.



Sauso pagrindo grindų klojiniam

MFP atsparios drėgmei, jų atsparumas didelėms apkrovoms patvirtintas tyrimais ir atitinka grindims keliamus reikalavimus.

MFP nerekomenduojama kloti virš šildomų grindų sistemos dėl didelės plokštės deformacijos rizikos, kurią sukelia vienos pusės džiovinimas.

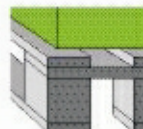
MFP turi lygų paviršių, todėl jas galima padengti medienos klėjais, dažais, laku, vašku ir aliejiniais dažais. Lygus paviršius taip pat gerokai supaprastina grindų klojimo darbus.



Sienų apkalimui, medinio karkaso konstrukcijoms



Lubų, stogų, stogo kraigų



Pakuočių gamybai

Trasportavimas, sandėliavimas

Plokštės turi būti transportuojamos ir sandėliuojamos horizontalioje padėtyje. Sandėliuoti rekomenduojama ant vienodo aukščio statramsčių.

Prieš montavimą ne mažiau kaip 48 val. plokštės reikia išlaikyti pastovios drėgmės patalpoje.

Transportavimui skirtos palečių tvirtinimo juostos iškrovus plokštės turi būti nedelsiant nuimtos.

Plokščių matmenys

- 12, 15, 18, 22 mm x 2500 x 615 (su špuntu) - užsakomi
- 10, 12, 15, 18, 22 mm x 2500 x 1250 (be špunto) - yra prekyboje
- 10, 12, 15, 18, 22 mm x 5030 x 1250 (be špunto) - užsakomi
- 10, 12, 15, 18, 22 mm x 5030 x 2500 (be špunto) - užsakomi

MFP techninės charakteristikos

Savybė	Mato vienetas	Standartas	OSB/3	MFP
Storis	[mm]		10<-18	10<-18
Tankis	[kg/m ³]		600 - 650	700
Išbrinkis per 24h	[%]	EN 317	12	12
Emisijų klasė Formaldehidų kiekis	[mg /100g]	EN 120	E1 (? 8)	E1 (? 8)
Laidumas šilumai	[W/mK]	DIN 52612	0,13	0,13
Ilgio ir pločio tolerancijos	[mm]	EN 324	± 3,0	± 2,0
Storio tolerancija	[mm]	EN 324	± 0,5	± 0,3
Statramsčio jėga tempiant	[N/mm ²]	EN 310	3500	3500
Išlaga aties			1400	3500
Skersai aties				
Stipris lenkiant				
Išlaga aties	[N/mm ²]	EN 310	20	20
Skersai aties			10	20
Skersinio tempimo riba	[N/mm ²]	EN 319	0,32	0,7
Skersinio tempimo riba po virinimo testo	[N/mm ²]	EN 1087	0,13	0,15
Pralaidumo koeficientas (dugnoje aplinkoje)	-	-	200	50
Pralaidumo koeficientas (tarnoje aplinkoje)	-	-	300	100