



**Paskirtis:** atlaisvinti beviltiškai užrūdijusiems srieginiams sujungimams automobiliuose, sunkvežimiuose, žemės ūkio ir statybos transporte bei įrengimuose ir mechanizmuose.

**Techniniai duomenys:**

Cheminis pagrindas	Mineralinė alyva
Kietos tepančios dalelės	OMC <sub>2</sub> priedas
Temperatūrinis atsparumas	Nuo -10°C iki +140°C

Pakuotė	Talpa, ml	Prek. Nr.	Pard. vnt.
Aerolis	300	<b>890 200</b>	1/24
Kanistras	5000	<b>890 300</b>	1
Indas su pompa	1000	<b>891 503 00</b>	1



Talpa, ml	Prek. Nr.	Pard. vnt.
400	<b>893 240</b>	1/24

**Panaudojimo sritys:** atlaisvinti beviltiškai užrūdijusiems srieginiams sujungimams automobiliuose, sunkvežimiuose, žemės ūkio, statybos transporte bei įvairiuose įrengimuose ir mechanizmuose.

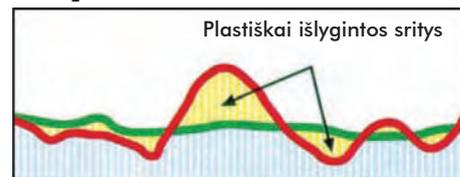
**Naudojimo instrukcija:** gerai suplakus apipurkšti iš labai arti norimą atlaisvinti vietą, palaukti 1-2 min. Jei reikia, pakartoti.

## Rūdžių minkštiklis *Rost off plus*

**Aukštos kokybės sutepantis rūdžių minkštiklis su naujų technologijų OMC<sub>2</sub> priedais.**

- Labai skvarbus, todėl įsiskverbęs rūdžių kapiliarais greitai suminkština rūdis ir atlaisvina užrūdičiusius sujungimus.
- Gerai sutepa, nes OMC<sub>2</sub> priedai, užpildydami nelygumus, išlygina šiurkštų metalinių detalių paviršių ir taip sumažina trintį.
- Sudėtyje yra skysto, stipriai veikiančio organinio molibdeno junginio OMC<sub>2</sub>, todėl lyginant su tepimo priemonėmis, turinčiomis kietų MOS<sub>2</sub> (molibdeno disulfidas) dalelių, OMC<sub>2</sub> dalelės skystyje didesniuose induose nenusėda ant dugno.
- Taip pat puikiai saugo nuo korozijos dėl specialių priedų.
- Sudėtyje nėra rūgščių, dervų ir silikono.
- Nekenkia plastikinėms ir guminėms detalėms.

**OMC<sub>2</sub> veikimas mikroskopiniame lygmenyje**



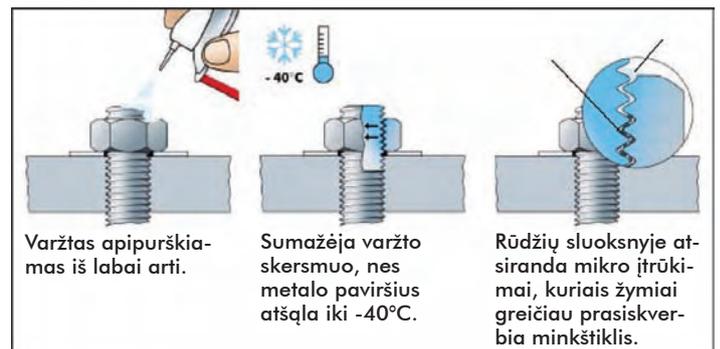
— Esamas paviršius — Išlygintas paviršius

## Rūdžių minkštiklis *Rost off ice*

**Ypač skvarbus rūdžių minkštiklis su mikro laužimo efektu staigiai atšaldžius.**

- Atšaldytose iki -40°C srieginio sujungimo vietų rūdyse dėl šalčio atsiranda mikro įtrūkimai, kuriais žymiai greičiau prasiskverbia rūdžių minkštiklis.
- Tokiu būdu, nepažeidžiant varžtų, atlaisvinami beviltiškai užrūdię srieginiai sujungimai.
- Apipurkštos vietos ilgam apsaugomos nuo korozijos.
- Sudėtyje nėra rūgščių, dervų ir silikono.
- Nekenkia guminėms detalėms ir sandarinimo priemonėms.

**Mikro laužimo efektas**



Varžtas apipurškiamas iš labai arti.

Sumažėja varžto skersmuo, nes metalo paviršius atšąla iki -40°C.

Rūdžių sluoksnyje atsiranda mikro įtrūkimai, kuriais žymiai greičiau prasiskverbia minkštiklis.