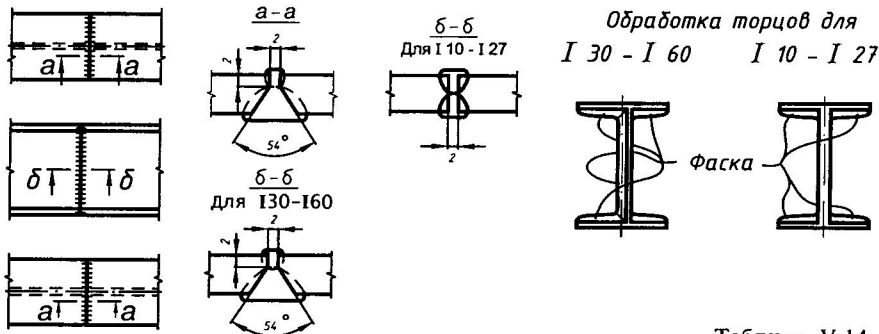


Стыки элементов
из балок двутавровых
по ГОСТ 8239-89



Обработка торцов для
I 30 - I 60 I 10 - I 27

Таблица V.14.

Номер балки	Стыкуемые накладки по полкам из стали								Шов h_1 , мм
	$b_1 \times \delta_1$, мм	углеродистой				R_y балок, МПа (кгс/см ²)	низколегированной		
		При электродах					При электродах Э50, Э50А		
		Э42, Э42А		Э50, Э50А			l_1 , мм	масса, кг	
10	80x8	250	1,3	230	1,2	335 (3400)			270
12	85x8	280	1,5	250	1,3		310	1,7	4
14	100x8	320	2,0	280	1,8		350	2,8	5
16	100x10	350	2,7	310	2,4		390	3,1	5
18	110x10	390	3,4	340	2,9		430	3,7	5
20	120x10	430	4,0	380	3,6		480	4,5	5
22	130x10	480	4,9	420	4,3		530	5,4	5
24	140x10	540	5,9	480	5,3		590	6,5	5
27	150x10	610	7,2	520	6,1		670	7,9	5
30	160x12	660	9,9	530	8,5		650	10,4	6
33	170x12	630	10,1	540	8,6	690	11,0	6	
36	170x14	710	13,2	610	11,3	770	14,4	6	
40	185x14	620	12,6	540	11,0	680	13,8	8	
45	190x16	680	18,7	580	14,2	770	18,4	8	
50	200x16	810	20,3	690	17,3	880	22,1	8	
55	210x18	760	22,5	650	19,2	830	24,6	10	
60	220x20	800	28,6	690	23,9	950	32,8	10	

Номер балки	Стыкуемые накладки по стенкам из стали								Шов h_2	a
	$b_2 \times \delta_2$, мм	углеродистой				R_y балок, МПа (кгс/см ²)	низколегированной			
		При электродах					При электродах Э50, Э50А			
		Э42, Э42А		Э50, Э50А			l_2 , мм	масса, кг		
10	80x4	70	0,2	70	0,2	330 (3400)			70	0,2
12	80x4	80	0,2	80	0,2		80	0,2	4	20
14	80x4	100	0,3	100	0,3		100	0,3	4	20
16	100x5	120	0,5	120	0,4		120	0,5	5	20
18	100x5	140	0,6	140	0,6		140	0,6	5	20
20	100x6	160	0,7	160	0,7		160	0,7	6	20
22	100x6	170	0,8	170	0,8		170	0,8	6	25
24	100x6	190	0,9	190	0,9		190	0,9	6	25
27	100x6	220	1,0	220	1,0		220	1,0	6	25
30	100x8	240	1,5	240	1,5		240	1,5	8	30
33	100x8	270	1,7	270	1,7	270	1,7	8	30	
36	100x8	300	1,9	300	1,9	300	1,9	8	30	
40	100x10	330	2,6	330	2,6	320	330	2,6	10	35
45	100x10	380	3,0	380	3,0	(3250)	380	3,0	10	35
50	100x12	420	4,7	420	4,7	420	4,7	10	35	
55	100x12	470	5,3	470	5,3	470	5,3	12	40	
60	100x12	510	5,8	510	5,8	510	5,8	12	45	

Примечание: R_y двутавров из углеродистой стали: №10 - №27 ÷ 250 (2550) МПа (кгс/см²),
 №30 - №60 ÷ 240 (2450) МПа (кгс/см²).