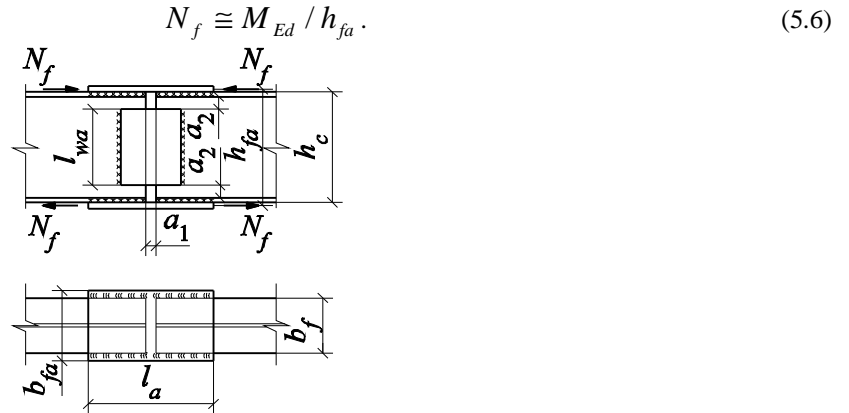


X SKIRSNIS. MONTUOJAMOSIOS JUNGTYS

107. Valcuot j profiliuo i ir sud tinio skersp j vio sij montuojamosios jungtys gali b ti suvirintin s ir varžtin s. Rekomenduojama naudoti varžtines jungtis, leidžian s sumažinti statybviet je darbo imlum ir užtikrinti geresn montavimo darb kokyb . Pagrindinis suvirintini montuojam j jung i , palyginti su varžtin mis, privalumas – mažesn s plieno s naudos. rengiant varžtines sij jungtis išauga darbo imlumas, o sij skersp j viai yra susilpninami skyl mis.

108. Sij iš valcuot j profiliuo i montuojamosioms suvirintin ms jungtims rengti dažniausiai naudojami antd klai (žr. 5.3 pav.). Laikoma, kad tokiose jungtyse lenkiam j moment M_{Ed} atlaiko tik juost antd klai, o skersin j g V_{Ed} – sienel s antd klai. Juostos antd kle veikianti r ža apskai iuojama pagal formul :



5.3 pav. Valcuot j profiliuo i montuojamoji suvirintin jungtis

Reikiamas juost antd klo skersp j vio plotas nustatomas pagal (5.3) formul , o jo ilgis – remiantis šia išraiška:

$$l_a \geq 2l_{w,eff} + a_1, \quad (5.7)$$

ia $l_{w,eff} = N_f / 2\beta_{wf} k_f f_{vw,f,d} \gamma_c$ – antd kl pritvirtinan ios vienos kampin s i s ilgis (žr. 5.3 pav.).

109. Juostos antd klo plotis b_{fa} imamas apie 20 mm platesnis už sijos juostos plot (žr. 5.3 pav.). Sienel s antd kl parametrai gali b ti parenkami pagal konstrukcinius reikalavimus. Sienel s antd kl ilgis priimamas atsižvelgiant jos aukšt ($h_{wa} \leq h_w - 2a_2$) (žr. 5.3 pav.). Bendras abiej sienel s antd kl storis neturi b ti mažesnis už sijos sienel s stor ($2t_{wa} \geq t_w$), o j plotis b_{wa} imamas 100–200 mm.

Turi b ti patikrinamas sienel s antd kl stiprumas pagal toki išraišk :

$$\frac{V_{Ed}}{2A_{wa} f_{s,d} \gamma_c} \leq 1, \quad (5.8)$$

ia $A_{wa} = b_{wa} t_{wa}$ – vieno sienel s antd klo skersp j vio plotas.

110. Sienel s antd klus pritvirtinan iose si l se veikia skersin j ga $V_w = V_{Ed}$ ir lenkiamasis momentas $M_w = V_w b_{wa} / 2$. Suvirintini kertini si li stiprumas tikrinamas pagal toki išraišk :

$$\frac{\left(\frac{M_w}{W_{w,eff,f}} \right)^2 + \left(\frac{V_w}{A_{w,eff,f}} \right)^2}{f_{vw,f,d} \gamma_c} \leq 1,0, \quad (5.9)$$

ia: $W_{w,eff,f} = \frac{2 \cdot \beta_{wf} \cdot k_f \cdot l_{w,eff}^2}{6}$ – sienel s antd klus pritvirtinan i kertini si li atsparumo momentas (per si l s metal); $A_{w,eff,f} = 2 \cdot \beta_{wf} \cdot k_f \cdot l_{w,eff}$ – sienel s antd klus pritvirtinan i kertini si li skersp j vio plotas (per si l s metal); $f_{vw,f,d}$ – skai iuotinis kertin s si l s kerpamasis stipris (per si l s metal); $l_{w,eff} = l_{wa} - 10 \text{ mm}$.